

修平科技大學
應用日語系

至韶陽科技股份有限公司
實習報告

指導老師:王福順 老師

姓名:王尚意

學號:BX97014

中華民國 101 年 1 月 10 日

目錄

第一章 實習動機與目的

第一節 實習動機

第二節 實習目的

第三節 實習單位徵才過程

第二章 實習單位介紹與分析

第一節 實習單位背景(沿革)

第二節 實習單位對外分析(與其他同行間的分析比較)

第三節 實習單位對內分析(單位內部組織分析)

第四節 實習生承擔業務內容

第三章 實習單位工作報告

第一節 實習生工作週記

第二節 「99年校外實習業界評分表」

第四章 實習心得與未來建議

第一節 實習心得

第二節 未來建議

第三節 我的未來計畫

第一章 實習動機與目的

第一節 實習動機

選擇實習是因為沒有要繼續升學，希望能早點體驗出社會的經驗，並能夠在實習過程經驗中學習到各方面知識，從中得到成長，藉由工作來磨練自己的抗壓力，並且加強自己的工作效率，注重工作態度方面也卓為重要，為有自己體驗過才知道工作辛苦與其中道理，希望藉由這次實習能收獲良多。

第二節 實習目的

公司生產機台與產品是銷入勝華科技和日本廠商，就因為有銷入大台灣大企業產業及銷出至日本，工作的品質有一定的要求，從中可以學習到很多精神，並且不馬虎要細心的工作，實習是希望可以透過這些過程中，能讓自己了解社會上公司制度，如果再以日語系學生在提升自己的語言能力對未來找尋工作機會會更多幫助，或許可以到日商公司接應日本廠商，我希望進入韶陽科技是個不錯的習時機會。

第三節 實習單位徵才過程

做了實習打算暑假我便投履歷給了離家近得韶陽公司，得到面是機會後，並於兩天後前往公司進行面試，在等待主管之前先填了基本資料與公司履歷表，再與主管進行面試，一看到主管緊張不已的感覺一直源源不斷，但或許是面試時間為主管開會繁忙時段，並沒有太多的對談，可能是因為公司也不會要求工讀生要來段自我介紹，主管只問了小問題要求隔天是否可以報到就結束了面試。

第二章 韶陽科技股份有限公司的分析與介紹

第一節 實習單位背景(沿革)

韶陽科技股份有限公司算是勝華科技股份有限公司的關係企業,勝華科技的生產設備不少都是由韶陽科技生產的,TFT 切割機啦,曝光機等等所有液晶生產有關的都由韶陽科技生產研發維修。

實習單位介紹

韶陽科技成立於2000年5月,由超遠精密有限公司更改公司名成立,初始9年的時間主要從事電子機械設備之製造,1998年開始研發製造液晶產業設備,更於2000年斥資新台幣一億伍千萬,興建二千五百坪標準廠房及一百六十六坪無塵室。擁有最堅強的研發團隊,讓韶陽在競爭激烈的設備市場上更具競爭優勢。在液晶產業設備研發製造上,涵蓋了ITO製程、LCD前段製程、切割、液晶灌注至封口硬化等中段製程設備。近年來更積極投入模組、清洗設備、TOUCH PANEL及OLED等製程設備之研發製造。在傳動省力化設備及振動送料方面,更結合了影像選別功能,使壓電和全波送料更加精準。“不斷研發,創新技術”、“追求品質第一,服務客戶”,是韶陽全體員工一致努力的目標及政策。

以下為公司發展沿革

西元1991年超遠精密有限公司創立,自動化產業設備設計製造販賣。

西元1998年開始FPD液晶製程設備設計製造。

西元2000年7月改制為韶陽科技有限公司。

西元2001年新廠啟用,廠房面積2500坪。Color STN,Color Filter製程設備設計製造。

西元2002年增資至新台幣11000萬元整。

西元2004年小尺寸TFT製程設備設計製造。半導體PORT,面板六代線OHCV設備ODM,OEM業務開始。

西元2005年大尺寸鍍膜設備研發製造導入。

西元2006導入大氣電漿源研發及相關設備設計製造。

西元2007增資至新台幣17382萬元整,開始導入觸控面板用真空貼合設備設計製造。

西元2008增資至新台幣25000萬元整,擴充廠房土地面積至2200坪。設計開發各式觸控面板貼片機及導入8代線C-FILTER檢查機相關OEM業務。

公司簡介

本公司為勝華科技關係企業,專業生產製造LCD觸控面板液晶設備設計製造、股票規劃發行、員工分紅入股、福利制度完善。

主要商品及服務

液晶設備設計製造 LCD / LCM 模組設備設計製造、觸控面板設備

福利制度

年節績效獎金、分紅入股、員工定期聚餐、員工制服、男性員工陪產假、福委會活動、員工生日禮卷、健保、勞保、團保、員工在職教育訓練。

韶陽的願景

結合智慧與創意，發展具有競爭優勢的產品，致力成為卓越的機械設備公司

技術理念

- 人類依賴低減、高潔淨度之設計技術
- 創造合理成本、高信賴之製造技術
- 與人良好互動之電控操作技術

韶陽的文化

合作 沒有個人或部門的本位主義、祇有跨部門整合合作、以客戶及公司整體利益考量為最高原則。

創新 鼓勵研發創新及改善、容忍失敗、累積經驗、創造價值。

精實 快速反應、決策明快、行動迅速。實事求是、說到作到、注重營運績效。





這是韶陽科技股份有限公司的公司外部圖

樓層	主要所屬單位
一樓	製材部. 倉庫. 財管部等
二樓	無塵室. 電子精密部等
三樓	材料課部門. 製圖部等
四樓	製造部. 生管部等
五樓	製造部. 生管部. 倉管部. 人事會計部

最新消息

2009. 4. 15 [韶陽科技參展訊息] FPD 業界全球最大規模展覽會



2009.7 韶陽科技大面積常壓電漿開發科專計劃獲頒經濟部頒
最佳產學合作獎



企業排名



2011.05

天下雜誌 2011 一千大調查

韶陽科技

- 製造業成長最快五十家 (第 15 名)
- 1000 大製造(第 725 名)
- 機電設備業營收排名 (第 30 名)

行業別排名

2010 排名	製造業 排名	公司名稱	營業收入 (億元)	營收成長率 (%)	稅後純益 (億元)
機電設備					
1	73	東元電機	450.43	12.49	24.92
2	182	士林電機廠	185.46	-8.56	8.50
3	244	永大機電	133.59	11.85	13.49
4	253	台朔重工	127.21	9.60	20.26
5	256	瑞智精密	125.87	81.84	4.54
6	263	友嘉實業	123.23	65.12	7.14
7	292	中興電工機械	103.04	1.74	5.43
8	313	上銀科技	94.88	116.92	16.89
9	336	東台精機	85.87	113.98	6.05
10	340	廣運機械工程	84.16	65.41	2.32
11	379	中鋼機械	74.03	13.70	4.12
12	423	台中精機廠	65.40	178.89	5.82
13	431	東培工業	63.25	51.72	N.A.
14	433	盟立自動化	62.49	72.05	5.49
15	447	友佳國際控股	60.75	66.90	6.47
16	448	金豐機器	60.67	157.51	5.15
17	467	華城電機	57.21	-15.42	2.73
18	496	程泰機械	52.11	102.92	2.10
19	524	協鴻工業	48.15	139.43	0.98
20	532	漢鐘精機	47.21	58.64	3.25
21	541	永進機械	46.26	168.33	N.A.
22	570	台灣三菱電梯	44.01	8.24	N.A.
23	584	亞德客國際集團	42.99	3955.66	10.40
24	594	高林	42.16	81.65	5.19
25	606	均豪精密工業	41.43	65.65	3.42
26	653	志聖工業	36.84	87.39	4.24
27	661	亞力電機	36.15	9.81	0.73
28	684	恩德科技	34.69	76.45	1.45
29	696	力山工業	34.01	6.38	0.80
30	725	韶陽科技	32.22	272.49	1.73
31	730	裕力機械	31.94	192.49	4.00
32	733	崇友實業	31.46	7.12	2.07
33	741	協易機械工業	30.91	72.78	1.10
34	747	台灣龍澤科技	30.37	205.53	1.31
35	760	亞威機電	29.52	87.31	2.32
36	774	富確鑫精密工業	28.65	60.77	1.65

製造業成長最快五十家公司

排名	公司名稱	營收成長率 (%)	營業收入 (億元)	主要產品
1	亞德客國際集團	3955.66	42.99	氣動元件與工業自動化產品
2	廣華控股	1904.17	33.67	汽車內裝品製造與銷售
3	富旺國際開發	1426.84	35.27	液晶顯示器
4	天鵬盛電子	560.15	52.68	手持式影音產品、數位相機
5	燦星網通	505.87	198.12	家電製造
6	亞元科技	472.75	21.02	電源供應器、藍芽無線
7	英格爾科技	394.98	110.33	消費性電子產品、單一電子產業
8	晶美應用材料	339.64	22.07	藍寶石基板
9	浩鑫	334.43	75.59	迷你串系統、其他週邊產品
10	福貞控股	322.46	51.54	馬口鐵罐頭製造與銷售
11	中龍鋼鐵	320.60	381.99	熱軋鋼捲、H型鋼
12	玉晶光電	315.22	45.55	鋁頭製品
13	旭源全球光電	301.03	35.17	太陽能電池製造
14	隆達電子	296.56	80.58	LED磊晶片、晶粒及封裝到光源應用
15	韶陽科技	272.49	32.22	LCD液晶設備設計製造
16	順禾電子材料	241.02	26.77	太陽能電池之矽電漿
17	旭晶能源科技	223.57	44.62	太陽能電池之矽晶片
18	TPK Holding Co., Ltd.	218.56	595.99	觸控面板
19	兆達科技	211.75	19.11	藍寶石基板
20	太極能源科技	209.89	46.05	太陽能電池製造
21	台灣龍澤科技	205.53	30.37	數值控制車床、鑽孔機
22	奇美電子	199.34	4930.85	面板相關產品之組裝及銷售
23	沛鑫能源科技	198.14	38.49	半導體設備及系統組裝、LED照明顯示及光電通訊
24	裕力機械	192.49	31.94	造紙機、複捲機
25	昇陽光電科技	191.59	110.66	多晶硅太陽能電池

韶陽科技研發推出機器影像光源系統

【記者陳仁義／台中報導】

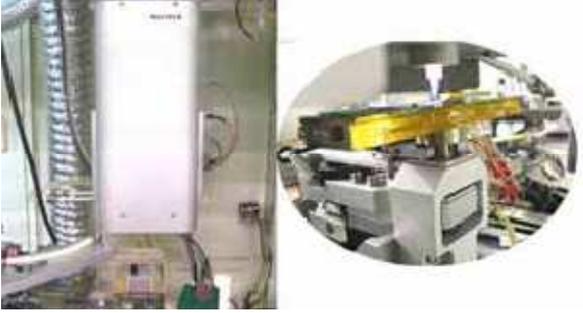
韶陽科技股份有限公司專業開發出「機器影像視覺用 RGB LED 光源及控制器」系統，該系統可取代傳統在影像常用的鹵素光源，提供更省電、速度快、可變顏色及自然散熱不發塵等優點，能廣泛使用在自動化設備，是業者有效提升良率與稼動率的自動檢視利器。

韶陽科技電控技術部張錦松處長表示，LED 光源因近幾年技術上的突破，已被廣大應用於各種產品，韶陽使用超高亮度 RGB LED 克服散熱問題，開發出適用於影像光源的結構，該結構並已獲得多國專利的肯定，且在經客戶實際使用驗證後，確認該專利 RGB LED 光源產品能有效克服物料顏色色差問題。而「打光」（提供被測物光源）是影像視覺成功與否的關鍵之一，該公司所開發出的 LED 光源系統，因可提供依使用者需求調出所需的顏色，因此，除可克服產品來料的色差、提升產品良率及稼動率外，並可有效縮短製程中更換產品線的時間，且該控制器體積小，不佔空間，操作介面簡單，可直接取代傳統的鹵素光源。

韶陽科技為國內 TFT LCD 及半導體設備製造廠，且已跨足太陽能領域，該公司並將 RGB LED 光源大量使用於自有設備，藉以提升韶陽設備產品之附加價值，如 LCM 模組設備 IC 裝著前的 EC 端子清洗機、ED 及 UV 自動塗膠機、觸控面板用網印機、自動貼片機等，都是採用獨家專利 LED RGB 自動調整光源，可對應不同 ITO 光阻玻璃，提高影像自動辨識能力。

張錦松說，近年來，由於環保意識抬頭，許多節能的設計愈受重視，使用 LED 光源替代鹵素光源每 1 組可省下約 100W 的電力，尤其在製造大廠的自動化設備中，常需使用超過 1000 組的光源，如果替換成 LED 光源，不但可省下可觀的用電成本，提升設備良率，也可為地球環保善盡一份心力。

產品介紹

	
<p>大氣電漿源 Air Plasma (APS)</p>	<p>常壓離子清洗機 Atmospheric Plasma M/C</p>
	
<p>自動影像對位印刷機 LCD Auto-alignment Printing M/C</p>	<p>全自動鍍膜機 Auto-sputtering M/C</p>
	
<p>SPINLESS</p>	<p>(SPIN) MASK 清洗機 (SPIN) MASK Cleaner</p>

★ITO：拋光機、IR/UV/CP。

★ LCD：定向機、曝光機、預塗佈機 (SLIT COATER)、旋轉塗佈機 (SPIN COATER)、熱壓成型機、乾式超音波。

★ LCM：ED 點膠機、玻璃切割機、偏光板貼片機、灌液晶機、UV 封口硬化機、ACF 貼付機、FPC 貼付機。

以下為公司生產的產品及接觸過的機台

型鋁製品

● M4系列



● M6系列



● M8系列



● 其他



● 配件



● 應用範例



3.5 吋自動貼片機



反式手動貼片機



大型自動裂片機



自動網印機

第二節實習單位對外分析(與其他同行間的分析比較)

SWOT 分析

優勢(Strength)：韶陽科技是勝華公司所有，勝華在海內外總共有數十家分公司，而生產的產品除了外銷，就都進入勝華，因此在中國設廠以利雇用廉價勞工，如此可以降低生產成本並且將可減少未來競爭對手的產生。

劣勢(Weakness)：由於全球經濟狀況處於不景氣的環境，因此世界各大企業的投資都較為謹慎。使得投入研發需耗費較大資本，此舉對技術掌握與新產品開發具有負面影響。

機會(Opportunity)：可以至台灣企業或日本企業展覽會上發表產品，讓韶陽科技產品讓更多企業知道，台灣具有強力後源與國外市場上的相對優是對於外開發市場仍有相當大的機會。

威脅(Threat)：台灣企業最大威脅來自於國外，無論投資額、技術、產量等都無法比較，此外中國廠商夾帶充沛人力與廣大市場對台灣廠商是一大威脅。

第三節 習單位對內分析(單位內部組織分析)

SWOT 分析

優勢(Strength)：公司福利好, 加班費比較優渥, 伙食方面公司附有餐館外聘廠商而不用扣錢。

劣勢(Weakness)：加班為比較強制性, 工作又繁忙壓力大很多人因此而辭職。

機會(Opportunity)：因讓員工有向心力多點休閒活動, 能放鬆再努力。

威脅(Threat)：同業者增優秀人才高薪挖角, 或空降職位的手段, 容易引起員工不滿, 導致公司人員人才不足, 流動率很高。

第四節 實習生承擔業務內容

我所分配到的是製造部部門, 製造部為製造出公司所以運作及外場公司所運作或外銷隻機台組裝, 其中工作內容包含型鋁類, 原型鋁做切割→ 擦拭型鋁→ 配量分類→ 包裝型鋁, 如沒出貨型鋁則會拿到組裝機台之製圖結構, 接下來為再次擦拭型鋁→ 組裝型鋁, 以下這些情況必須全部都皆學習, 雜碎事物為分類螺絲、螺帽然後並套裝好, 其餘還有型鋁加工, 全需一手包辦以及分工合作, 我也負責過製作產品分好出貨產品最後貼上商品材料貼紙送至倉庫放好。以上為我在韶陽科技股份有限公司製造部之工作內容。

第三章 工作日誌

99 年校外實習課程工作週記

校外實習單位名稱：韶陽科技股份有限公司	合作學校：修平科技大學
實習生姓名：王尙意	
日期：99 年 07 月 9 日 ~ 16 日 (第一週)	
所屬部門：製造部	職稱：工讀生
工作紀錄內容	
<p>首先要先講我在韶陽科技製造部主要工作內容包含，切割型鋁、搬運及組裝型鋁、擦拭型鋁、型鋁包裝，其實每個步驟都不難但也不簡單，製造部就是要製造公司機台和勝華所需的機台，面試時主管就要求我第一個禮拜必須至公司外的設廠出差資源，報到第一天半天先在公司熟悉環境以及熟悉初步工作，下午便跟著資深員工去外場工作，工廠距離公司有十分鐘的路程，在外廠的工作內容主要內容是為組裝型鋁、型鋁擦拭及包裝型鋁屬於比較簡易的工作，但是外場沒公司有空調加上鐵皮屋瓦夏天艷陽真的不誇張熱死了，頂多阿伯會搬個幾台電風扇，所以工作起來並不輕鬆，因為又正在趕或所以第一個禮拜都加班到晚上九點半才下班回公司打卡，星期六也一樣的加了整天正常班，第一個禮拜以飛奔的速度熟悉工作內容，最常接觸的工作為擦拭及包裝型鋁，必須與其他同事分工合作才能在最有效率的時間內完成交件的物品。</p>	

校外實習單位名稱：韶陽科技股份有限公司		合作學校：修平科技大學	
實習生姓名：王尙意			
日期:99年_07月_16日~_23日(第_二_週)			
所屬部門：製造部		職稱：工讀生	
工作紀錄內容			
<p>因第一周至外場工作太過炎熱我中暑，第二周調回公司工作，因為公司工作繁重我與唯一和我一樣是女生同是工作內容較為輕鬆，頂多是擦拭型鋁以及包裝型鋁，但是公司空調又冷又不能自行添加外套，我又中暑加感冒，連聲音都發不出來，也不是有多累但是無形中的壓力還是有的，公司常常會有勝華的高階層來審查，中午到餐廳吃飯時也有看到日本廠商一同用餐，所以型鋁的任何步驟都不許馬虎，我只能說我真的很幸運的找到在加附近的公司，在公司也比較嚴格所以讓我懷念第一個禮拜在外場工廠無人看管的無壓力感，公司員工最重視的就是中午休息時間，沒有人會不午休小睡一下的，第二周也因身體較為欠佳所以都只家班兩個小時，好在公司與家裡只相差五分鐘的距離，公司對工讀生福利也蠻好的一般外面公司都不提供餐，而我在韶陽最棒的就是工讀生在公司用餐不格外的扣錢，加班超過兩個小時也有提供便當及泡麵做選擇，我與跟我年紀相仿的女同事相處不錯，上班時可以邊工作邊小小的瑣談，讓我對工作也沒有乏味感也可以互相打起精神繼續努力分工合作。</p>			

校外實習單位名稱：韶陽科技股份有限公司	合作學校：修平科技大學
實習生姓名：王尙意	
日期：99年 23 月 日 ~ 30 日(第 三 週)	
所屬部門：製造部	職稱：工讀生
工作紀錄內容	
<p>工作已進入第三周，工作上也較為著手習慣了，與同事也相處融洽也更熟悉，公司長輩也舉辦聚餐，讓大家感情更好，工作上也少了磨合，我很習慣工作以及生活作息，已經變成不會熬夜的規律了，而且是還沒上樓就已經在客廳睡著了，生活很規律也很充實，我所屬部門工作較為粗重，男生居多，女生也只有阿姨跟我還有另一個女工讀生，一開始公司人手足夠我們的工作性質也較為輕鬆，擦拭型鋁是最喜歡的工作，用化學液體擦拭型鋁把型鋁擦的無髒污，這是可以有成就感的，經過幾天其他外場工廠也需要派大量人馬去資源，公司頓時少了好多人，我進到公司時還在徵課長，幾個禮拜後新的課長來了，調動了好多內外場需有的員工人數，使得公司人數突然減少很多，新課長也要求我們要組裝型鋁，型鋁不是一般的重，因為還要一手撐住一手用扳手配上螺絲固定，組裝的型鋁是比一個男生還大的機台，還好是兩個人組裝一台，可以分工合作較有效率，沒人教導下如果有問題還要至樓下無塵室直接看實體或是去製圖部詢問，讓我們突然的大成長，因為必須自行判斷以及思考，雖然遇到很多挫折但是我們都會一同去解決，幾天下來也習慣了這些工作內容，只是因為搬運型鋁，回家就是身體疲憊不堪又很快速的入睡，只能說這段時間真的很充實。</p>	

校外實習單位名稱：韶陽科技股份有限公司		合作學校：修平科技大學	
實習生姓名：王尙意			
日期:99年 8月 2日~ 9日(第 四 週)			
所屬部門：製造部		職稱：工讀生	
工作紀錄內容			
<p>已經熟悉較繁重的工作，只要我們接到輕鬆性質的公司都會非常開心，這幾天我們是到樓下去整理部門上大大小小的螺絲種類，因為真得太多太雜亂我們也整整整理了兩三天，這兩三天雖然分類分的眼花撩亂，但是這次這幾天我覺得最輕鬆的工作了，輕鬆的一結束又一樣要搬運型鋁，有時還要裁切型鋁，裁切是最困難的如果測量有誤差整個都要丟掉，純鋁成本也不低所以必須經驗豐富才能切割，我只是協力搬運到切割台上而已，在封上膠條，也在這段時間加工了小鋁片，工作內容非常的多雖然都不難但是都需要會精通，有時回家時也快會帶著鋁削回家，都會覺得自己去公司打了一場戰回來一樣。</p>			

校外實習單位名稱：韶陽科技股份有限公司		合作學校：修平科技大學	
實習生姓名：王尙意			
日期：99年 8月 9日～ 16日(第 五 週)			
所屬部門：製造部		職稱：工讀生	
工作紀錄內容			
<p>工作下來也過了一個多月了，對一切事物已非常上手，出非又接觸到新機台與不同種類工作，這禮拜我有到倉管部調配當點貨員，工作內容為清點單據上的貨物數量，雖然這工作聽起來不怎麼繁重複雜，卻與想像中不同，因為一算錯又得從新來過，每一個貨品必須細心審查過後才能確定完成，有螺絲、鋁條，等於說公司各個部門需要資源貨物時就是要跟倉管部門申請，然後經過點貨員請點過才能送至各部門，等於說盡量不可以讓公司有虧損之意外。這讓我了解每個部門有每個部門之重要性，就算每個部門工作各有輕重，但是若你沒長久接觸，是無法隨意判斷他人事物工作上的輕重性質。每當我酒調配到別部門我都會有所成長，就算與他環境的生疏，都是要靠自己的努力才能做好每一件事情的。</p>			

校外實習單位名稱：韶陽科技股份有限公司		合作學校：修平科技大學	
實習生姓名：王尙意			
日期：99年 8月 16日～ 23日(第 六 週)			
所屬部門：製造部		職稱：工讀生	
工作紀錄內容			
<p>工作越來越繁忙，遇到趕貨貨急件時，壓力確實很大，東西既不可以馬虎又要以最有效率的方式快速完成貨品包裝好，此時每個人都忙的不可開交，我們最期待的就是中午打鐘，能在吃飽上睡上那半小時也都值得，新課長要求的比較多，規定的事物也跟我們一開始學習都不太一樣了，使得大加快不得有點急跳腳，經過一兩天的調適終於完成繳交出貨的貨物，那種成就感我知道大家一定都有，最特別的是我在公司遇到了一樣是修平應日系畢業的學姊，感覺非常特別也特別感動，學姐也非常照顧我，讓我很感謝。</p>			

校外實習單位名稱：韶陽科技股份有限公司		合作學校：修平科技大學	
實習生姓名：王尙意			
日期：99年 8月 23日～ 30日(第七週)			
所屬部門：製造部		職稱：工讀生	
工作紀錄內容			
<p>工作已達時數尾聲，也與先前與主管預知離職日越來越近，老實說心中莫名的會有點感慨，好不容易與大家相處的日子也要結束了，而最後一個禮拜感覺就是會用盡最大努力及恆心去完成每件事物，這次打工經驗與以前是完全的不同，以前大多都是服務性質的工作，最大的服務對象就只是客人，而在企業公司中會了解到好多企業中的倫理跟制度等等。最後幾天總是一直回味剛進入公司的情景，到現在公司每層樓也走過也熟悉了，很謝謝公司給我的這次機會，讓我與一般同學比較不同的體驗到的是企業型態工作。</p>			

第四章 實習心得與未來建議

第一節 實習心得

這次到韶陽科技股份有限公司實習，撇開技術方面，我學習到的是工作方面的態度、效率、專業度、積極性，可以因工作而學習到的東西不是課本上文字的敘述可以了解，而是自己親自的體驗及學習才能了解實習的真正意義，雖然工作的過程中一定會有無法想像的挫折及失落感，但是當做好工作量或做好工作的完整度，都有提升自己心中的成就感而更熱衷於每份工作，我選擇的實習性質與一般同學較為不太一樣，不太屬於服務性質，能了解到的是公司的制度、時間規劃、禮節與上司的應對，一樣學習到的是抗壓力，每撐過一次的艱辛就不怕有下次因為已有經驗，這樣如此就可以加強本身的抗壓力，對於現在的長輩都認為七年級的我們比較缺乏的就是抗壓性，如果藉由實習先體驗到期中的酸甜苦辣，就可以判斷自己未來的路線要如何去追尋方向，也可以提早知道現在社會上的現實面，這次實習我學到了很多不是一般學校能感受到的感覺，我也在公司遇到系上的學姊，並知道在公司也是要有一定的人際關係才能讓自己在這個環境舒服快樂的工作。

第二節 未來建議

公司員工離職率高，應該要多了解員工需求，雖然時常在趕貨，但也要注意員工身體精神方面的健康，適時的慰勞有希望強制加班的員工，讓員工知道公司有在關心照顧，員工離職率應該也不會這麼高了！現今的社會工作難找就連碩士以上學位畢業也未必能找到理想工作，公司也常會有大才小用的問題出現，加上工作量大薪水又不理想，這樣容易出現社會上許多反彈，如果能在某些方面做調整我想離職率也不會太嚴重才對。

第三節 我的未來計畫

先選擇自己最有興趣性質的工作，並努力著實要籌備的專業性質知識，而我最大的興趣是美容方面，希望能考到日語能力證照，再以自己興趣著手，日本現在美容界也很知名，如果有機會希望可以到日本學習美容技術，又有日語能力更方便至日本學習美容技術，也沒有語言方面的瓶頸，然後在加強自己的口才能力，不管是什麼行業都需具備，對以後出社會有很大的幫助，才不會職場上趕到膽怯，在畢業前的這段時間我希望我可以多到外打工提升經驗，好讓以後在職場上比較不會退縮以及抗拒。

文獻參考

韶陽科技股份有限公司網址

<http://mactech.taiwanhuo.com.tw/tw/>

<http://tw.asiamachinery.net/supplier/profile.asp?SupID=769>